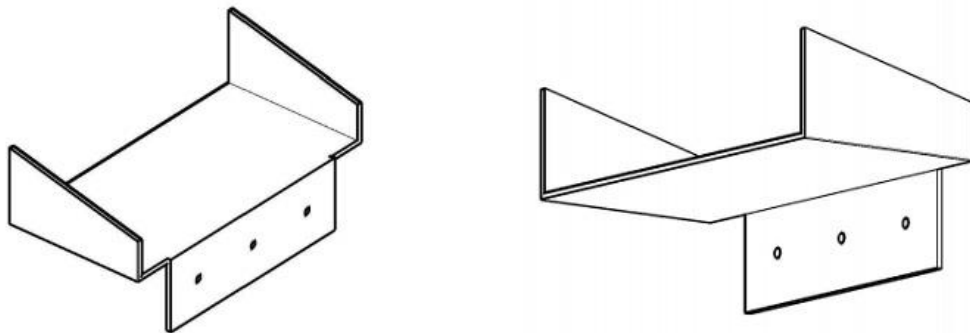


Школьный этап всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии)
профиль «Техника, технологии и техническое творчество»
в 2024/2025 учебном году в Санкт-Петербурге
КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ ДЛЯ 5-6 КЛАССОВ

ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Спойлер- антикрыло.



Technical drawing of a stepped pyramid (Pyramide à degrés) showing dimensions in millimeters. The drawing includes a front elevation and a top view.

Front Elevation Dimensions:

- Overall height: 30 mm
- Top rectangular section height: 5 mm
- Top rectangular section width: 30 mm
- Distance from left edge of top section to centerline: 5 mm
- Distance from right edge of top section to centerline: 10 mm
- Height of the middle section: 20 mm
- Height of the bottom section: 10 mm
- Overall width at the base: 60 mm
- Distance from left edge of base to centerline: 30 mm
- Distance from right edge of base to centerline: 30 mm

Top View Dimensions:

- Overall width: 60 mm
- Overall depth: 30 mm
- Distance from front edge to centerline: 30 mm
- Distance from side edge to centerline: 15 mm

The drawing uses solid lines for visible edges and dashed lines for hidden edges. A centerline is indicated by a dashed line with dots.

Формулировка задания: на основе представленного образца изделия рис. 1 и чертежа (развёртки) детали рис. 2, разработайте технологическую карту по ее

Школьный этап всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии)
профиль «Техника, технологии и техническое творчество»
в 2024/2025 учебном году в Санкт-Петербурге
КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ ДЛЯ 5-6 КЛАССОВ

изготовлению в соответствии с требованиями, сформулированными в технических условиях.

Технические условия

1. По данному образцу (Рис. 1) и чертежу (Рис. 2) разработайте технологическую карту (Таблица 1) для изготовления спойлера.
2. На отдельном листе выполните эскиз развёртки детали и проставьте размеры в соответствии с техническими условиями и требованиями ГОСТа.
3. Количество деталей – 1 шт.
4. Материал изготовления – листовая жёсть 0,5мм.
5. Изделие имеет следующие параметры:
 - а. габаритные размеры спойлера: 40х20х20мм.
 - б. Ø отверстий (1-1,5мм), выбирается в зависимости от диаметра крепежа (заклепки).
5. Чистовая отделка выполняется только по кромкам спойлера.

ШИФР _____

Школьный этап всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии)
профиль «Техника, технологии и техническое творчество»
в 2024/2025 учебном году в Санкт-Петербурге
КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ ДЛЯ 5-6 КЛАССОВ
Эскиз детали

ШИФР _____

Школьный этап всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии)
профиль «Техника, технологии и техническое творчество»
в 2024/2025 учебном году в Санкт-Петербурге
КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ ДЛЯ 5-6 КЛАССОВ

№ п/п	Вид и описание технологической операции	Графическое изображение	Инструменты, оборудование, материалы

ШИФР _____

Школьный этап всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии)
профиль «Техника, технологии и техническое творчество»
в 2024/2025 учебном году в Санкт-Петербурге
КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ ДЛЯ 5-6 КЛАССОВ

№ п/п	Вид и описание технологической операции	Графическое изображение	Инструменты, оборудование, материалы

ШИФР _____

Школьный этап всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии)
профиль «Техника, технологии и техническое творчество»
в 2024/2025 учебном году в Санкт-Петербурге
КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ ДЛЯ 5-6 КЛАССОВ

№ п/п	Вид и описание технологической операции	Графическое изображение	Инструменты, оборудование, материалы

ШИФР _____

Школьный этап всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии)

профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

в 2024/2025 учебном году в Санкт-Петербурге

КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ ДЛЯ 5-6 КЛАССОВ

Класс _____ Школа _____ КОД _____

Оценочная таблица:

№	Критерии оценки	Максимальное количество баллов	Баллы участника
1	Построение эскиза изделия:	12	
	<ul style="list-style-type: none"> наличие эскиза изделия; 	2	
	<ul style="list-style-type: none"> построение эскиза изделия в соответствии с техническими условиями и требованиями ГОСТа; 	4	
	<ul style="list-style-type: none"> наличие осевых линий; 	2	
	<ul style="list-style-type: none"> достаточное количество указанных размеров для изготовления изделия в соответствии с рисунком и техническими условиями. 	4	
2	Разработка технологической карты:	20	
	<ul style="list-style-type: none"> оптимальный выбор инструментов, приспособлений и оборудования; 	5	
	<ul style="list-style-type: none"> рациональность технологической последовательности изготовления изделия в соответствии с рисунком и техническими условиями; 	10	
	<ul style="list-style-type: none"> карта содержит необходимые данные для изготовления изделия (полнота заполнения технологической карты); 	5	
3	Наличие чистовой отделки;	2	
4	Время выполнения задания (90 минут)	1	
Итого:		35	